

Conforma Clad™ Doppelschnecken-Extrudergehäuse

**Verlängerte Lebensdauer
in den anspruchsvollsten
Extrusionsprozessen**

Hohe Abrasions- und Korrosionsbeständigkeit

Schützt die kritischen Toleranzbereiche um eine verbesserte Produktionskonstanz und gleichmäßigere Produktqualität zu erreichen.

Verbesserte Wärmeleitfähigkeit

Hülsenlose Gehäuse gewährleisten eine verbesserte Wärmeleitfähigkeit.

Geringeres Risiko eines ungeplanten Stillstandes

Die gleichmäßige, metallurgisch verbundene Claddingschicht bietet verlässliche Verschleißraten und eine prognostizierbare Standzeit.

Breites Sortiment an technischen Verschleißschutzlösungen

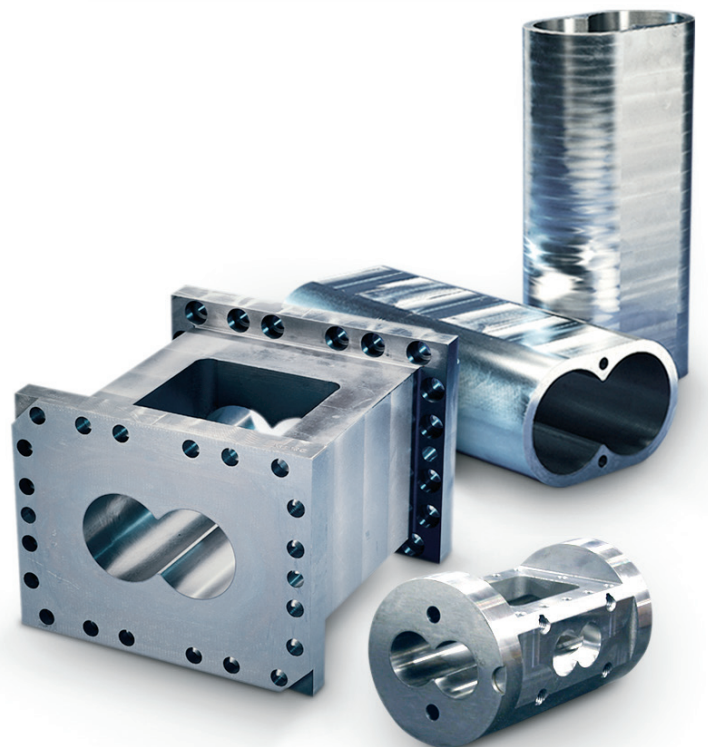
Eine große Bandbreite von Standard- und kundenspezifischen Lösungen bieten für jeden Anwendungsfall das beste Ergebnis.



Bietet bis zu

3-fache Standzeit

Erhält den maximalen Performance-Level mit erhöhter Anlagenverfügbarkeit und -profitabilität. Kennametal Conforma Clad™ Gehäuse halten bis zu dreimal länger als Wettbewerbslösungen.

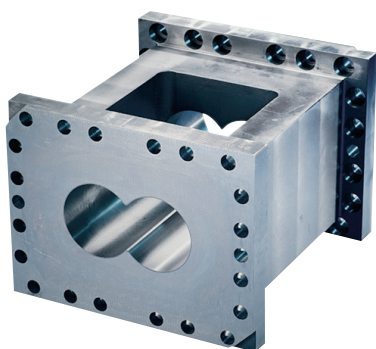


Conforma Clad™ Extrudergehäuse

Kennametal Conforma Clad™

Doppelschrauben-Extrudergehäuse wurden entwickelt um den extremsten Extrusionsprozessen zu widerstehen. Wir liefern verschleißgeschützte Gehäuse an nahezu alle Originalhersteller.

Unsere gelöteten Wolframkarbid-Claddingschichten bieten durch ihre metallurgische Verbindung eine extrem verschleiß- und korrosionsbeständige Oberfläche. Aufgrund unserer einzigartigen Applikationsmethode erreichen wir eine ausgewogene und dicht gepackte Karbidschicht. Diese bietet gleichmäßige und berechenbare Verschleißbeigenschaften auch in komplexen Geometrien.



Doppelter Schutz bei schwerem Korrosions- und Abrasionsangriff

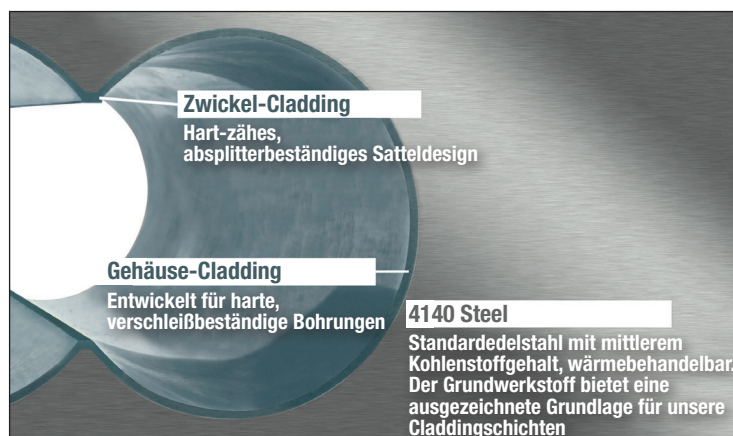
Conforma Clad X2™ ist die nächste Generation in der Cladding-Technologie. X2-Cladding verwendet zwei Schichten, eine Stellite™- und eine Wolframkarbid-Schicht. Hierdurch werden die Vorteile beider Materialien optimal genutzt. Die Stellite-Unterschicht bietet hervorragenden Korrosionsschutz und verhindert jeden Zugang der Inhaltsstoffe des Extrudates auf das Gehäuse. Die Wolframkarbid-Deckschicht schützt vor Abrasion. Conforma Clad X2™ zeigt signifikante Vorteile in den anspruchsvollsten Anwendungen bei gleichläufigen Doppelschnecken-Extrudern.

Tri-Metallic Advantage™

Unser exklusiver „Tri-Metallic“-Vorteil ist die einzige Verschleißschutzlösung, die unterschiedliche Claddingschichten verwendet um die verschiedenen Anforderungen in der Bohrung und auf dem Zwickel zu erfüllen.

Vor mehr als 20 Jahren hat Kennametal zusammen mit Coperion diese Lösung unter dem Namen WPR-29 entwickelt.

Der gleiche „Tri-Metallic“-Schutz ist jetzt auch für den Endkunden erhältlich.



Gehäusespezifikationen

| Hersteller | Gehäuseabmessungen (mm) | |
|-------------------------|-----------------------------------|--------------|
| | Bohrungsdurchmesser | Gehäuselänge |
| Coperion | 30–177 | 93–720 |
| Krauss Maffei Berstorff | 43–140 | 160–650 |
| Davis-Standard/Toshiba | 32–152 | 105–490 |
| JSW | Ausgewählte Abmessungen vorhanden | |
| Leistritz | Ausgewählte Abmessungen vorhanden | |
| Entek | Ausgewählte Abmessungen vorhanden | |
| Cleextral | Ausgewählte Abmessungen vorhanden | |
| Buhler | Ausgewählte Abmessungen vorhanden | |

Cladding Spezifikationen

| | |
|--------------------------------|---|
| Grundmaterial | Das Cladding kann auf den meisten Kohlenstoffstählen, Ausscheidungshärtern, Edelstählen und anderen korrosionsbeständigen Stählen verwendet werden. |
| Temperatur | Das Cladding widersteht kontinuierlichen Temperaturen bis zu 1038°C. Kurzfristig kann 1095°C überstanden werden. |
| Chemische Beständigkeit | Unser Cladding ist kompatibel mit den meisten Chemikalien, die normalerweise in der Kunststoffextrusion auftreten können, z.B. Salzsäure, Schwefelsäure oder Salpetersäure. |

Kontaktadresse

k-mstl.service@kennametal.com | +49-9279-80-500

Kennametal Infrastructure GmbH
Eckersdorfer Straße 10
D-95490 Mistelgau



conformaclad.com